

УТВЕРЖДАЮ

Директор МБОУ «СОШ № 2 с. Чермен»

Л.С. Калагова



**ПЛАН
мероприятий
МБОУ «СОШ № 2 с.Чермен»
по военно-патриотическому воспитанию учащихся
на 2020-2021 учебный год**

Целью военно - патриотического воспитания является формирование чувства патриотизма, долга, ответственности, любви к Родине, воспитание у учащихся таких качеств как трудолюбие, смелость, инициативность, мужество, доброта.

№	Мероприятия	Срок проведения	Ответственные
1	Организация встреч учащихся допризывного возраста с ветеранами Великой Отечественной войны, воинами-интернационалистами, участниками антитеррористических операций, посвященные памятным и знаменательным датам военной истории (по отдельным планам)	В течение года	Педагог-организатор, классные руководители 1-11 классов
2	Шефство учащихся школы над тружениками тыла, детьми войны, ветеранами войны в Афганистане, пожилыми и одинокими. Проведение акций «Доброе дело по зову сердца», «Забота», «Цифровой ликбез»	В течение года	Педагог-организатор, классные руководители 1-11 классов
3	Вовлечение учащихся в кружки, клубы спортивные секции	В течение года	Педагог-организатор, классные
6	Деятельность отряда «ЮНАРМИЯ»	В течение года	Педагог-организатор, классные руководители 3-11 классов
7	Участие в мероприятиях по реализации сдачи норм Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса (ГТО)	В течение года	Педагог-организатор, педагог ДО физкультурно- спортивной направленности
11	Экскурсии учащимися всех классов музейно-мемориального комплекса «Барбашово поле» и по местам Боевой Славы РСО-Алания	В течение года	Педагог-организатор, Классные руководители 1-11 классов
12	Реализация проекта «...Нет в России семьи такой...» для участия в акции	Сентябрь – март, 2020-2021	Педагог-организатор,, классные

	«Бессмертный полк».		руководители 1-11 классов
14	Месячник безопасности (1-11 класс)	В течение месяца (сентябрь)	Педагог-организатор, классные руководители 1-11 классов
15	Месячник военно-патриотического воспитания (по отдельному плану)	Февраль, 2021	Педагог-организатор,,
16	Проведение уроков Мужества с приглашением военнослужащих, ветеранов Великой Отечественной войны, воинов-интернационалистов, участников боевых действий и антитеррористических операций	В течение года	Педагог-организатор,
17	Организация и проведение мероприятий, посвященных Дню Победы (по отдельному плану)	Май, 2021	Педагог-организатор,
19	Праздничное мероприятие, посвященное 76-ой годовщине окончания Второй мировой войны. Шествие «Память». Литературно-музыкальная композиция «Наследники Победы»	03.09.2020	Классные руководители 1-11 классов, руководитель кружка «Наследие» отдела по организации досуга населения с. Синегорск
20	Тематические классные часы, посвященные Дню солидарности в борьбе с терроризмом: «Помнить, чтобы жить»	03.09.2020	Классные руководители 1-11 классов
21	Мероприятия в рамках Фестиваля народов России, посвященного Дню народного единства	Апрель 2021года	Педагог-организатор,
22	Уроки Мужества, оформление информационных стендов, просмотр видеороликов, посвященных Дню Неизвестного Солдата и Дню Героев Отечества	03.12.2020 09.12.20	Классные руководители 1-11 классов
23	«К службе в армии готовы», встреча с приглашением представителей Военной части 3443 , расположенной в с. Чермен	Февраль, 2021	Зам. Директора по ВР
25	Уроки Мужества «Колокола нашей памяти», посвященные Международному дню памяти жертв Холокоста	27.01.2020	Педагог-организатор,, классные руководители 1 – 11 классов
26	Тематические классные часы, показ видеороликов, посвященных Дню Конституции Российской Федерации	12.12.2020	Педагог-организатор, классные руководители 1-11 классов
29	Смотр строя и песни (1-11 кл.)	февраль.2021	Педагог-организатор,, педагог-организатор, классные